



Ensemble, développons une économie circulaire de proximité.

- CARTONNERIES DE GONDARDENNES • CELLULOSES DE LA LOIRE • CORENSO • HUHTAMAKI
- DS SMITH PACKAGING CONTOIRE-HAMEL • EUROPAC • GEMDOUBS • SAICA PAPER
- PAPETERIES DE BEGLES • PAPETERIES DE GIROUX • EMIN LEYDIER SAINT VALLIER • SICAL
- EMIN LEYDIER NOGENT SUR SEINE • PAPETERIES DU RHIN • PAPETERIES PALM • SCA
- PAPETERIES SAINT MICHEL - GROUPE THIOUET • SMURFIT KAPPA PRF / ALFA D'AVIGNON
- SMURFIT KAPPA CELLULOSE DU PIN • SMURFIT KAPPA PRF / RETHEL • SMURFIT KAPPA PRF / SAILLAT LUCART SAS • LUCART SPA • CENPA SAS



Smurfit Kappa Alfa d'Avignon

Notre partenaire recyclage en Provence-Alpes-Côte d'Azur

Alfa d'Avignon est présente depuis 1922 en Provence sur le site de Le Pontet. Alfa d'Avignon est spécialisée dans la fabrication de papiers destinés à la fabrication d'emballages en carton ondulé. L'usine produit du papier Testliner afin de façonner des emballages en carton ondulé, notamment pour les unités régionales du groupe et à l'extérieur.

C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif au niveau régional, unique utilisateur en PACA de papiers et cartons usagés pour recyclage.

À Alfa d'Avignon, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée, laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Alfa d'Avignon a ainsi produit en France 73 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Alfa d'Avignon joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Alfa d'Avignon s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

SMURFIT KAPPA EN FRANCE

 Smurfit Kappa

 EMPLOIS
4500

 CAPACITÉ DE PRODUCTION
900 000
TONNES DE PAPIERS POUR ONDULÉ
700 000
TONNES D'EMBALLAGES EN CARTON ONDULÉ

 IMPLANTATIONS
57 SITES DANS TOUTE LA FRANCE

 CA
991 MILLIONS €

USINE LE PONTET

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Investissements : 500 000€ par an
- Capacité de production et/ou de recyclage : 76 000 tonnes
- Capacité de stockage : 2500 tonnes
- Consommation journalière : 240 tonnes par jour
- Emplois : 55
- CA : 30 M€
- Produits fabriqués : Testliner T3 et T2
- Superficie de l'usine : 17 ha

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 150 emplois environ
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 95 emplois
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 1,9 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 2/3 dans un rayon moyen de 130 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001, ISO 14 001, EN 15 593
- Station d'épuration en équivalent habitants : 50 000



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS



Papeterie de Bègles

Notre partenaire recyclage dans le Bordelais

Papeterie de Bègles est présente depuis 1929 à Bègles, aux portes de Bordeaux. Nommée à l'époque Saint Frères, l'usine fabriquait du papier destiné à la confection de sacs. La Papeterie a été reprise en 1960 par la Cellulose du Pin (groupe Saint Gobain) pour produire du papier stratifié. Dans les années 80, a été mise au point la fabrication du papier pour plaques de plâtre à partir de fibres recyclées et la société Lafarge Plâtres a racheté le site en 1986.

Enfin, fin 2011, le groupe Etex a racheté les usines Lafarge Plâtres (France et Amérique du Sud) et la commercialisation des produits se fait désormais sous le nom commercial de Siniat.

C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen qui fournit 50% des besoins en papier des usines Siniat.

À Bègles, 100% de la production est réalisée à partir de papiers et cartons pour recyclage.

Papeterie de Bègles a ainsi produit 75 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Papeterie de Bègles joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Papeterie de Bègles s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-triéristes et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

PAPETERIE DE BEGLES EN FRANCE



USINE DE BEGLES

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 92
- CA : 37,5 M€
- Produits fabriqués : papiers pour plaques de plâtre
- Superficie de l'usine : 6 ha
- Investissements : 1,5 M€
- Capacité de production et/ou de recyclage : 75 000 tonnes
- Capacité de stockage : 4200 tonnes/mois
- Consommation journalière : 250 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 92 emplois directs et 4 emplois indirects
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 5 emplois directs
- Dépenses avec les entreprises de la région (hors matières premières) : 4 M€

- Concentration des sources matières premières : 70% approvisionnement dans un rayon de 130 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : FSC, PEFC, ISO 50001, ISO 14001 en cours
- Stations d'épuration en équivalent habitants : 20 000
- Prix d'innovation : sécurisation de l'arrimage des bobines (trophée de bronze de l'ATIP 2010)



Cartonneries de Gondardennes

Notre partenaire recyclage en Hauts-de-France

Cartonneries de Gondardennes est présente depuis 1897 dans le Pas-de-Calais sur le site de Wardrecques. Cartonneries de Gondardennes est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. L'usine de Wardrecques produit du papier pour ondulé afin de fabriquer des plaques de carton ondulé sur les sites de Wardrecques (62) et de Andrézieux-Bouthéon (42).

Cartonneries de Gondardennes est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, c'est aujourd'hui le leader français de la plaque en carton ondulé.

A Wardrecques, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe où à l'extérieur de la région.

Cartonneries de Gondardennes a ainsi produit en France 180 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Cartonneries de Gondardennes joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Cartonneries de Gondardennes s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-triéristes et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

CARTONNERIES DE GONDARDENNES EN FRANCE



- EMPLOIS**
477
- CA**
142 MILLIONS €
- CAPACITÉ DE PRODUCTION**
350 000 Tonnes
PAPETERIES 180 000 T
EMBALLAGES 170 000 T
- IMPLANTATIONS**
WARDRECQUES-ANDRÉZIEUX
BOUTHÉON

USINE DE WARDRECQUES

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 400
- CA : 116 M€
- Produits fabriqués : Papiers pour Ondulé
- Superficie de l'usine : 27 ha
- Investissements : 2, 5 M€ en 2015
- Capacité de production et/ou de recyclage : 180 000 tonnes
- Capacité de stockage: 20 000 tonnes
- Consommation journalière : 500 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 400 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 40
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors Matières Premières) : 18 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 70% dans un rayon de 150 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : FSC® ISO 9 001
- Station d'épuration en équivalent habitants : 125 000
- Objectif industriel : « 0 » rejets :
 - Circuit fermé sur l'eau depuis 1992. « 0 » rejets en eau dans le milieu naturel
 - Réduction des rejets de CO2 par utilisation du biogaz de la station
 - Projets de valorisation énergétique des rejets solides

L'USINE ET LES PRIX D'INNOVATION

- 2009 : prix de la recherche décerné par l'Université de Lille Nord de France
- 2012 : RFID Awards décerné par l'ESCP
- 2015 : Trophée d'Or de la RSE décerné par le réseau Alliances



CDL est présente depuis 1977 en Bretagne sur le site d'Allaire. CDL s'est développée dans la fabrication et la commercialisation d'emballages en cellulose moulée. Historiquement spécialisée dans l'industrie avicole (plateaux, inserts, couvercles et boîtes à œufs), CDL a ensuite ouvert son savoir-faire à d'autres applications, comme le secteur fruits et légumes (plateaux à pommes) ou le médical (bassins réniformes...). Avec 40% à 80% de parts de marché des plateaux avicoles en cellulose moulée dans les pays majeurs de l'Union Européenne, CDL est aujourd'hui considérée comme un acteur incontournable de son secteur en Europe.

CDL s'est développée sur le marché français jusqu'aux années 2000 et a intensifié sa croissance au cours des 10 dernières années avec le développement des exportations à l'international. Aujourd'hui, l'entreprise distribue ses solutions en fibre moulée dans plus de 35 pays.

À Allaire, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, des emballages 100% recyclés. CDL a ainsi produit en France 48 000 tonnes d'emballages 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), CDL joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, CDL s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

CDL EN FRANCE



EMPLOIS
104

CAPACITÉ DE PRODUCTION
60 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN

IMPLANTATION
ALLAIRE

USINE DE ALLAIRE UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 104
- CA : 35 M€
- Produits fabriqués : Emballages en cellulose moulée
- Superficie de l'usine : 25 000 m2 couverts
- Investissements : 1,8 M€
- Capacité de production et/ou de recyclage : 60 000 tonnes
- Capacité de stockage : 1 600 tonnes
- Consommation journalière : 165 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 104 et 17 intérimaires
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 6 emplois directs
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 2 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 75% dans un rayon de 120 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001, ISO 22 000
- Station d'épuration en équivalent habitants : Pas de station d'épuration, usine en circuit fermé



DS Smith Packaging

Notre partenaire recyclage en Hauts-de-France

DS Smith Packaging Contoire-Hamel est présente depuis 1785 en Picardie sur le site de Contoire-Hamel (à proximité d'Amiens). DS Smith Packaging Contoire-Hamel est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. La moitié du papier-carton produit par la papeterie est transmise directement à la cartonnerie, qui jouxte la papeterie, afin de façonner des emballages en carton ondulé, notamment pour l'industrie agroalimentaire.

C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, le Groupe DS Smith étant l'un des leaders de la production européenne de papier pour l'emballage.

A Contoire-Hamel, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée. Celle-ci va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné

à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du Groupe ou à l'extérieur de la région.

DS Smith Packaging Contoire-Hamel a ainsi produit en France 72 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), DS Smith Packaging Contoire-Hamel joue donc un rôle essentiel dans l'économie et l'emploi.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, DS Smith Packaging Contoire-Hamel s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière pour créer une boucle régionale robuste qui sécurise le dispositif en créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et qui garantit, de fait, des emplois régionaux.

DS SMITH PACKAGING EN FRANCE



EMPLOIS
3 800

CAPACITÉ DE PRODUCTION
700 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN

IMPLANTATIONS
23 SITES INDUSTRIELS
(9 CARTONNAGES, 13
CARTONNAGES, 1 USINE DE
FABRICATION DE MACHINES
D'EMBALLAGE)

USINE DE CONTOIRE-HAMEL UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 250
- CA : 80 M€
- Produits fabriqués : papier et carton ondulé - pré-impression
- Superficie de l'usine : 20 ha
- Investissements : 4 M€
- Capacité de production et/ou de recyclage : 75 000 tonnes
- Capacité de stockage : 2 000 tonnes
- Consommation journalière : 250 tonnes par jour

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 280 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 50 emplois directs
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors Matières Premières) : 10 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 70% dans un rayon de 100 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9001 et 14001, FSC
- Station d'épuration en équivalent habitants : 75 000



Emin Leydier

Notre partenaire recyclage en Auvergne-Rhône-Alpes

Emin Leydier est présente dans la région Auvergne-Rhône-Alpes depuis 1975, date de la fusion entre la papeterie Leydier (installée depuis 1859) et de la cartonnerie Emin (installée à Oyonnax depuis 1920).

L'usine du groupe produit du papier pour ondulé (PPO). C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen. Emin Leydier est le premier producteur français et le 8e européen de papier pour ondulé.

À Laveyron, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Emin Leydier a ainsi produit en France 700 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au coeur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, société de traitement de déchets,...). Emin Leydier joue donc un rôle significatif dans l'économie de l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Emin Leydier s'est engagée aux cotés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

LE GROUPE EMIN LEYDIER EN FRANCE



Emin Leydier



USINE DE LAVEYRON

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 240 et/ou de recyclage : 455 000 tonnes
- CA : 186 M€
- Produits fabriqués : papiers recyclés écrits de 100 à 300g
- Consommation journalière : 1 500 tonnes
- Superficie de l'usine : 16 hectares
- Capacité de production

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 240
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 80% dans un rayon de 180 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Diminution de consommation de vapeur de plus de 10% depuis 2005
- Certifications : installation classée ICPE, FSC®, ISO 9 001, ISO 50 001
- Station d'épuration en équivalent habitants : 400 000



Emin Leydier

Notre partenaire recyclage dans le bassin parisien

Emin Leydier est présente dans le bassin parisien depuis les années 2000. L'usine de Nogent-Sur-Seine a été construite en 2004 et son activité a réellement commencé en 2005. L'usine du groupe produit du Papier Pour Ondulé (PPO). C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen. Emin Leydier est le premier producteur français et le huitième producteur européen de papier pour ondulé.

À Nogent-Sur-Seine, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Emin Leydier a ainsi produit en France 700 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au coeur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, société de traitement de déchets...). Emin Leydier joue donc un rôle significatif dans l'économie de l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Emin Leydier s'est engagée aux cotés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

LE GROUPE EMIN LEYDIER EN FRANCE



Emin Leydier



EMPLOIS
1000



CA
351 MILLIONS €



CAPACITÉ DE PRODUCTION
725 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN



IMPLANTATIONS
POIX-DE-PICARDIE MONTSÛRS,
NOGENT-SUR-WVSEINE,
CHATEAUNEUF-LA-FORÊT,
LAVANCIA-EPERCY, OYONNAX,
LYON, SAINT-CLAIR-DU-RHÔNE,
SAINT-VALLIER LAVEYRON

305
MILLIONS DE M2 DE CARTON ONDULÉ

USINE DE NOGENT-SUR-SEINE UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 80
- CA : 85 M€
- Produits fabriqués : papiers recyclés écrus légers de couverture et de cannelure de 75g à 120g
- Superficie de l'usine : 24 hectares
- Capacité de production et/ou de recyclage : 270 000 tonnes
- Capacité de stockage : 15 000 tonnes
- Consommation journalière : 800 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 2 000 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 240 emplois
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 70% dans un rayon de 110 km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Transports alternatifs :
Fluvial : 24 000 T/an soit plus de 1 000 camions évités par an
Fer : 10 000 T/an soit 435 camions évités par an
- Certifications : installation classée ICPE, FSC®, ISO 9 001
- Station d'épuration en équivalent habitants : 400 000
- Baisse de plus de 10% de tonnes de CO2 par tonne produite



Notre partenaire recyclage dans le bassin parisien

EUROPAC est présente depuis 2008 dans le bassin parisien sur le site de Saint-Etienne-du-Rouvray (à proximité de Rouen). Europac Papeterie de Rouen est une usine de papier de cannelure de faible grammage destiné à la fabrication du carton ondulé ; Europac Cartonnerie de Rouen est spécialisée dans la fabrication d'emballages lourds en carton ondulé. Europac a investi plusieurs millions d'euros et a ainsi développé des infrastructures modernes uniques en Europe. C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, Europac est le sixième producteur européen de papiers pour ondulé.

À Saint-Etienne-du-Rouvray, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les

unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région. Europac a ainsi produit en France 275 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Europac joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Europac s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

LE GROUPE EUROPAC EN FRANCE

- EMPLOIS 835
- CAPACITÉ DE PRODUCTION 275 000 TONNES DE PAPIERS
- IMPLANTATION PAPETERIE SAINT-ETIENNE-DU-ROUVRAY
- IMPLANTATIONS CARTONNERIES SAINT-ETIENNE-DU-ROUVRAY, GASNY, DURTAL, CARADEC, LA ROCHETTE
- CA GLOBAL DU GROUPE 1 054 MILLIONS €
- 460 MILLIONS DE M² DE CARTON ONDULÉ

USINE DE SAINT-ETIENNE-DU-ROUVRAY UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 500 emplois
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 5 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 2/3 dans un rayon de 300 km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001, ISO 50 001, FSC®
- Station d'épuration en équivalent habitants : 350 000
- Actions innovantes : fabrication d'énergie via la méthanisation des boues de la station d'épuration, plan d'investissement pour substitution de moteurs plus économes, valorisation des déchets (20%) sous forme énergétique, et valorisation des boues par épandage (contrats signés avec des agriculteurs locaux).

- Emplois : 170
- Produits fabriqués : Papiers pour Ondulé (PPO)
- Production : 275 000 tonnes en 2014
- Superficie de l'usine : 80 hectares
- Investissement : Presse à sabot (en 2012) : coût 20 M€, bobineuse (en 2014) : coût 10 M€
- Capacité de stockage de Matières Premières : 15 000 tonnes
- Consommation journalière : 850 tonnes



Papeterie Gemdoub's

Notre partenaire recyclage en Bourgogne-Franche-Comté

Cette papeterie est présente depuis 1883 sur le site de Novillars près de Besançon. Gemdoub's est spécialisée dans la fabrication de PPO (Papier pour Ondulé) destiné à fabriquer des emballages et d'autres produits très techniques.

Chez Gemdoub's, 100% des emballages usagés sont recyclés via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux. La fibre recyclée obtenue sert à produire, sur le site, du PPO 100% recyclé.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Gemdoub's fabrique à partir de ressources locales plus de 80 000 T/an de papier qui sont expédiées dans le monde entier (Europe, Afrique, Amérique latine, Moyen-Orient) et joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi de sa région.

Gemdoub's dispose en outre d'un système d'épuration de l'eau très performant et innovant (filtres plantés de roseaux) et a entrepris la mise en place d'une Centrale de Cogénération Biomasse qui démarrera début 2018.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région Bourgogne-Franche-Comté, Gemdoub's s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste qui accroît la création de valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et qui garantit de fait des emplois régionaux.

PAPETERIE GEMDOUB'S EN FRANCE



EMPLOIS
70

CAPACITÉ DE PRODUCTION
100 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN

IMPLANTATION
NOVILLARS

CA
32 MILLIONS €

USINE DE NOVILLARS

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 70
- CA : 32 M€
- Produits fabriqués :
Papiers pour Ondulé (PPO)
- Superficie de l'usine :
136 000 m²
- Capacité de production et/ou de recyclage : 100 000 tonnes
- Capacité de stockage :
4 000 tonnes
- Consommation journalière :
300 tonnes par jour

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs : 70 emplois
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 4 M€/an
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 90% dans un rayon de 100 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001 (Qualité), ISO 14 001 (Environnement), FSC® (Protection des Forêts), ISEGA (Alimentarité)
- Stations d'épuration :
 - Physico-chimique par décantation
 - Biologique par lagunage aéré
 - Traitement tertiaire par rhizosphère

L'USINE ET LES PRIX D'INNOVATION

- 2015 : Trophée des Entreprises de Franche-Comté 2015
- 1^{er} prix : Espoir de l'Economie



PAPETERIE HUHTAMAKI

Notre partenaire recyclage en Vendée

Huhtamaki La Rochelle est présente depuis 1964 en Vendée sur le site de l'Île d'Elle. Huhtamaki La Rochelle est spécialisée dans la fabrication d'emballages en fibre moulée et fait partie du groupe HUHTAMAKI, leader européen de la fabrication de ce type d'emballages. L'usine a effectué des investissements conséquents tant pour sa rénovation que pour son développement.

Huhtamaki La Rochelle est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, c'est le leader Fibre Moulée en Europe du Sud.

À Huhtamaki La Rochelle 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, des emballages en fibre moulée 100% recyclés, destinés à nos clients de l'agroalimentaire (boîtes à œufs et plateaux fruits), du monde viticole (croisillons pour les bouteilles) et de la vente à emporter (porte-gobelets).

Huhtamaki La Rochelle a ainsi produit en France 28 000 tonnes d'emballages 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Huhtamaki La Rochelle joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Huhtamaki La Rochelle s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

PAPETERIE HUHTAMAKI LA ROCHELLE EN FRANCE

Huhtamaki



EMPLOIS
190



CAPACITÉ DE PRODUCTION
35 000
TONNES DE PAPIERS PAR AN



IMPLANTATION
ILE D'ELLE



CA
35 MILLIONS €

USINE DE HUHTAMAKI LA ROCHELLE UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 190
- CA : 35M€
- Produits fabriqués : emballages en fibre moulée
- Superficie de l'usine : 160 000 m²
- Investissements : 4 M€
- Capacité de production et/ou de recyclage : 35 000 tonnes
- Capacité de stockage : 1000 tonnes
- Consommation journalière : 110 tonnes par jour

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 190 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 50 emplois directs
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors Matières Premières) : 3,46 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 80% dans un rayon de 120 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001/14001/50 001/18 001/BRC/ FSC®
- Station d'épuration en équivalent habitants : station de lagunage



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS



Lucart SAS est présente dans le bassin vosgien depuis 2008 et appartient au groupe Lucart dont le siège se trouve à Porcari en Italie. Acteur industriel significatif, le groupe Lucart est le 7^{ème} producteur de ouate d'essuyage au niveau Européen.

À Laval-sur-Voglogne, 100% de la matière fibreuse des emballages PCC usagés (briques alimentaires et autres complexés) est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier tissé 100% recyclé, commercialisé via la marque ECONATURAL.

Au total, Lucart SAS a ainsi produit en France 50 000 tonnes de papier 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Lucart SAS joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région Est et au delà, Lucart SAS s'est engagée aux côtés de REVIPAC, l'acteur filière, pour créer une boucle robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur et des emplois au bénéfice des citoyens-triéristes et de l'ensemble des parties prenantes.

LE GROUPE LUCART



EMPLOIS
1200



CA
400 MILLIONS €

57 % D'ÉVOLUTION
DU CHIFFRE D'AFFAIRES
EN 5 ANS



CAPACITÉ DE
PRODUCTION
300 000
TONNES DE PAPIERS
PAR AN



IMPLANTATIONS
ITALIE
(PORCARI, DIECIMO, CASTENUOVO,
TORRE DI MOSTO AVIGLIANO)
FRANCE
(LAVAL-SUR-VOLOGNE)

USINE DE LAVAL - SUR - VOLOGNE

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 270
- CA : 71 M€
- Produits fabriqués : Papiers toilette, essuyage industriel en bobines et pliés de 15,5 grs à 38 grs/m²
- Superficie de l'usine : 18,7 hectares dont 4.1 couverts
- Investissement récents plus de 22M€ depuis 2008 et 6 M€ en 2015
- Capacité de production et/ou de recyclage : 50 000 tonnes par an
- Capacité de stockage : 17 500 tonnes (6 000 tonnes de PCR, 2 000 tonnes d'ELA, 4 000 tonnes de bobines et 25 000 palettes de produits finis)
- Consommation journalière : 250 tonnes de PCR par jour

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 600 emplois
- Approvisionnement en matières fibreuses à recycler très majoritairement en France

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ICPE, ISO 9001, Ecolabel, FSC, PEFC, Ange bleu, Origine France Garantie, ISO 14001 et 50001 en cours
- Stations d'épuration traitant 300m³/h
- N°2 du marché professionnel en France des produits d'hygiène professionnelle.
- Mars 2013 : 1^{er} papetier français à obtenir la certification : «Origine France Garantie» par Bureau Veritas.



Notre partenaire recyclage dans le bassin parisien

Saica est présente à proximité du bassin parisien, dans les Hauts-de-France, depuis 1924 sur le site de Vénizel (à proximité de Soissons). L'usine reprise par le groupe, produit du papier pour ondulé (PPO). Saica a effectué des investissements conséquents, tant pour sa rénovation que pour son développement. C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, Saica est le deuxième producteur européen de papier pour ondulé.

À Vénizel, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Saica joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Saica s'est engagé aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

LE GROUPE SAICA EN FRANCE



USINE DE VENIZEL

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 102
- CA : 83,4 M€
- Produits fabriqués : Papiers pour Ondulé (PPO)
- Superficie : 70 hectares
- Investissement : 3 115 K€ (en 2013)
- Capacité de recyclage : 275 000 tonnes par an.

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs : 160 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 60 sous-traitants (équivalent plein temps)
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 12,5 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 70% dans un rayon de 120 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001, ISO 14 001, Fsc® et Pefc™
- Capacité de traitement de la station d'épuration en équivalent habitants : 300 000



Smurfit Kappa Saillat

Notre partenaire recyclage en Nouvelle-Aquitaine

Smurfit Kappa Saillat est présente depuis une centaine d'années en Haute-Vienne sur le site de Saillat-sur-Vienne. Smurfit Kappa est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de papier pour carton ondulé afin de façonner des emballages en carton ondulé (cannelure, couverture, testliner et high size).

Smurfit Kappa est aujourd'hui un acteur industriel significatif tant au niveau français qu'au niveau européen, c'est le premier producteur européen de papier pour l'emballage.

À Saillat-sur-Vienne, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Smurfit Kappa Saillat a ainsi produit en France 260 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Smurfit Kappa Saillat joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Smurfit Kappa Saillat s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-triéristes et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

SMURFIT KAPPA EN FRANCE

 **Smurfit Kappa**

 EMPLOIS
4500

 CA
991 MILLIONS €

 CAPACITÉ DE PRODUCTION
900 000
TONNES DE PAPIERS POUR ONDULÉ
700 000
TONNES D'EMBALLAGES EN CARTON
ONDULÉ

 IMPLANTATIONS
57 SITES DANS TOUTE LA
FRANCE

USINE DE SAILLAT SUR VIENNE

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 133
- CA : 104,7 M€
- Produits fabriqués : Papiers pour Ondulé (PPO)
- Superficie de l'usine : 16 ha
- Investissements : 2,6 M€
- Capacité de production et/ ou de recyclage : 260 000 tonnes
- Capacité de stockage : 12 000 tonnes matières premières
- Consommation journalière : 760 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 200 emplois directs et indirects
- Sous-traitants (transport, maintenance,...) : 30
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 7,3 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 2/3 dans un rayon de 310 kms

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 5 001, ISO 14 001, OHSAS 18 001 EN 15 593, FSC®, PEFC™
- Station d'épuration en équivalent habitants : 300 000



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS



Smurfit Kappa Rethel

Notre partenaire recyclage dans le Grand-Est

Le Groupe Smurfit Kappa, présent depuis 1924 dans les Ardennes sur le site de Sault-les-Rethel est spécialisé dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. La papeterie de Rethel est une des 3 papeteries de Smurfit Kappa Papier Recyclé France (SKPRF). Elle produit du Testliner écru (120 à 220g/m²) à destination quasi exclusive des cartonneries du Groupe (quart Nord-Est de la France), ce papier étant utilisé principalement en couverture extérieure de caisses carton.

C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif, tant au niveau français qu'au niveau européen. Smurfit Kappa est le 1^{er} producteur européen de papiers pour emballage.

À Sault-les-Rethel, la production est réalisée uniquement à partir d'emballages usagés, via un procédé qui élimine tous les contaminants non fibreux pour obtenir la fibre recyclée nécessaire à la fabrication du papier pour ondulé 100% recyclé.

SKPRF Rethel a ainsi produit en France 63 000 tonnes de papiers 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), SKPRF Rethel joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, le Groupe Smurfit Kappa s'est engagé aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-triéristes et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

SMURFIT KAPPA EN FRANCE

Smurfit Kappa

EMPLOIS
4500

CA
991 MILLIONS €

CAPACITÉ DE PRODUCTION
900 000
TONNES DE PAPIERS POUR ONDULÉ
700 000
TONNES D'EMBALLAGES EN CARTON
ONDULÉ

IMPLANTATIONS
57 SITES DANS TOUTE LA FRANCE

USINE DE SAULT-LES-RETHEL UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 50
- CA : 26 M€
- Produits fabriqués : Testliner 2 et 3 : 120 à 220g/m²
- Superficie de l'usine : 115 000 m²
- Capacité de production et/ ou de recyclage : 70 000 tonnes
- Capacité de stockage : 3 500 tonnes
- Consommation journalière : 180 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 50 emplois
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 30 emplois directs
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 3 M€
- Concentration des sources d'approvisionnement : 70% dans un rayon de 150 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001, 14 001, EN 15 593
- Station d'épuration en équivalent habitants: Méthanisation + lagunage : 50 000



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS



Papeterie Saint Michel groupe Thiollet

Notre partenaire recyclage en Nouvelle-Aquitaine

Papeterie Saint Michel groupe Thiollet est présente depuis 1987 en Nouvelle-Aquitaine sur le site de Saint Michel. Papeterie Saint-Michel est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. La papeterie produit du papier pour ondulé (PPO) à partir de 100% de fibres recyclées sur place afin de façonner des emballages en carton ondulé, notamment pour alimenter les cartonneries installées dans la zone Sud.

C'est aujourd'hui un acteur industriel régional significatif. Le développement commercial de Papeterie Saint Michel, producteur de proximité, repose sur la notion de service.

À Papeterie Saint Michel groupe Thiollet, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités du Grand

Ouest de la France et vers la péninsule Ibérique.

Papeterie Saint Michel groupe Thiollet a ainsi produit en France 74 500 tonnes de papiers 100% recyclés en 2015.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets...), Papeterie Saint Michel groupe Thiollet joue donc un rôle significatif dans l'économie et l'emploi régional.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, Papeterie Saint Michel groupe Thiollet s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

GRUPE THIOUET EN FRANCE

PAPETERIE SAINT-MICHEL



EMPLOIS
150 ETP



CAPACITÉ DE PRODUCTION
PAPETERIE 80 000 T
CARTONNERIE 15 000 T



IMPLANTATIONS
SAINT MICHEL
COGNAC
NERILLAC

USINE DE SAINT-MICHEL - GRUPE THIOUET

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Emplois : 65
- CA : 29,5 M€
- Produits fabriqués : Cannelure et Testliner
- Superficie de l'usine : 7 ha
- Investissements : Projet de cogénération biomasse ~ 30 M€
- Capacité de production et/ou de recyclage : 80 000 tonnes de PPO
- Capacité de stockage : 1000 tonnes de produits finis et 3500 tonnes de PCR
- Consommation journalière : 240 tonnes

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- Emplois directs et indirects : 65 emplois directs et 60 emplois indirects
- Sous-traitants (transport, maintenance...) : 40
- Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors matières premières) : 3M€
- Concentration des sources d'approvisionnement matières : 70% dans un rayon de 200 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Certifications : ISO 9 001 – FSC® – IS 1 400 (juin 2016)
- Station d'épuration en équivalent habitants : 50 000



www.revipac.com



01 45 79 88 99



revipac@revipac.fr



23-25 rue d'Aumale 75009 PARIS